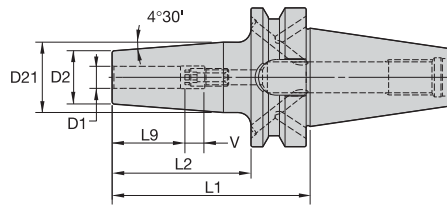




- Wstępnie wyważone G6.3 @ 15,000 obr/min.
- Bicie $\leq 0,003\text{mm}$ (0,0001").
- Możliwość wewnętrznego doprowadzania chłodziwa poprzez oprawkę – typ AD lub B.
- Przystosowane do narzędzi skrawających z węgla spiekanego i stali szybko tnącej (wymagania przedstawione poniżej).
- Regulacja osiowa 10mm (3/8").



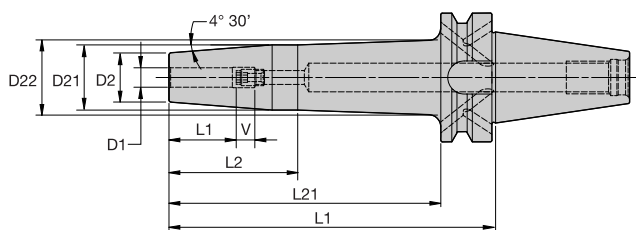
■ TT-BT, typ B/AD – wersja metryczna

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D2	D21	L1	L2	L9	V	kg	śruba ograniczająca	rozmiar klucza - śruba ograniczająca
1798680	BT50BTT06100M	6	21	27	100	62	26	10	3,70	TTSS05014M	2.5 MM
1798891	BT50BTT08100M	8	21	27	100	62	26	10	3,69	TTSS06014M	3 MM
1798963	BT50BTT10100M	10	24	32	100	62	31	10	3,76	TTSS08014M	4 MM
1798964	BT50BTT12100M	12	24	32	100	62	36	10	3,73	TTSS10014M	5 MM
1798965	BT50BTT14100M	14	27	34	100	62	36	10	3,78	TTSS10014M	5 MM
1798966	BT50BTT16100M	16	27	34	100	62	39	10	3,76	TTSS12014M	6 MM
1798967	BT50BTT18100M	18	33	42	100	62	39	10	3,91	TTSS12014M	6 MM
1798968	BT50BTT20100M	20	33	42	100	62	41	10	3,88	TTSS16014M	8 MM
1798969	BT50BTT25100M	25	44	53	100	62	47	10	4,16	TTSS16014M	8 MM
1798970	BT50BTT32100M	32	44	53	100	62	51	10	4,01	TTSS16014M	8 MM

Chwyty narzędzia skrawającego – wymagania wersja metryczna (norma ISO)		
narzędzie skrawające	tolerancja	
średnica chwytu		
6	h6	0,000/ -0,008
8 & 10	h6	0,000/ -0,009
12, 14, 16 & 18	h6	0,000/ -0,011
20 & 25	h6	0,000/ -0,013
32	h6	0,000/ -0,016

(ciąg dalszy na następnej stronie)

Narzędzia z oprawkami typu Shrink fit Thermo (ciąg dalszy)



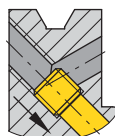
TT-BT, typ B/AD – wersja calowa (ciąg dalszy z poprzedniej strony)

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D2	D21	D22	L1	L2	L9	L21	V	lbs.	śruba ograniczająca	rozmiar klucza - śruba ograniczająca
2213987	BT50BTT025394	1/4	.83	1.06	—	3.94	2.44	1.02	—	.39	8.15	TTSS05014M	2.5 MM
2214052	BT50BTT025787	1/4	.83	1.06	1.35	7.87	2.20	1.02	6.38	.39	9.46	TTSS05014M	2.5 MM
2213988	BT50BTT031394	5/16	.83	1.06	—	3.94	2.44	1.02	—	.39	8.13	TTSS06014M	3 MM
2214053	BT50BTT031787	5/16	.83	1.06	1.35	7.87	2.20	1.02	6.38	.39	9.45	TTSS06014M	3 MM
2213989	BT50BTT038394	3/8	.94	1.26	—	3.94	2.44	1.22	—	.39	8.27	TTSS08014M	4 MM
2214054	BT50BTT038787	3/8	.94	1.26	1.53	7.87	2.48	1.22	6.38	.39	9.92	TTSS08014M	4 MM
2213990	BT50BTT044394	7/16	.94	1.26	—	3.94	2.44	1.42	—	.39	8.25	TTSS10014M	5 MM
2213991	BT50BTT050394	1/2	.94	1.26	—	3.94	2.44	1.42	—	.39	8.23	TTSS10014M	5 MM
2214056	BT50BTT050787	1/2	.94	1.26	1.53	7.87	2.48	1.42	6.38	.39	9.87	TTSS10014M	5 MM
2213993	BT50BTT062394	5/8	1.06	1.33	—	3.94	2.44	1.54	—	.39	8.29	TTSS12014M	6 MM
2214058	BT50BTT062787	5/8	1.06	1.33	1.61	7.87	2.48	1.54	6.38	.39	10.04	TTSS12014M	6 MM
2213995	BT50BTT075394	3/4	1.30	1.65	—	3.94	2.44	1.61	—	.39	8.58	TTSS16014M	8 MM
2214060	BT50BTT075787	3/4	1.30	1.65	1.90	7.87	2.76	1.61	6.38	.39	10.93	TTSS16014M	8 MM
2213996	BT50BTT088394	7/8	1.30	1.65	—	3.94	2.44	1.61	—	.39	8.48	TTSS16014M	8 MM
2214061	BT50BTT088787	7/8	1.30	1.65	1.90	7.87	2.76	1.61	6.38	.39	10.85	TTSS16014M	8 MM
2213997	BT50BTT100394	1	1.73	2.08	—	3.94	2.44	1.85	—	.39	9.16	TTSS16014M	8 MM
2214062	BT50BTT100787	1	1.73	2.08	2.34	7.87	2.76	1.85	6.38	.39	13.02	TTSS16014M	8 MM
2213998	BT50BTT125394	1 1/4	1.73	2.08	—	3.94	2.44	1.85	—	.39	8.85	TTSS16014M	8 MM
2214063	BT50BTT125787	1 1/4	1.73	2.08	2.34	7.87	2.76	2.01	6.38	.39	12.70	TTSS16014M	8 MM
2213999	BT50BTT150472	1 1/2	2.36	2.75	—	4.72	3.23	2.01	—	.39	11.21	TTSS20014M	10 MM
2214000	BT50BTT200472	2	2.72	3.11	—	4.72	3.23	2.20	—	.39	11.44	TTSS20014M	10 MM

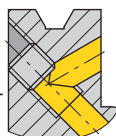
Chwył narzędzia skrawającego – wymagania calowe (standard przemysłowy)

narzędzie skrawające	średnice chwytu	tolerancja
1/4, 5/16, & 3/8		-.0001/- .0004
7/16, 1/2, 9/16, 5/8, & 11/16		.0000/- .0004
3/4, 7/8, 1, 1 1/4, 1 1/2, & 2		.0000/- .0005

- WAŻNE: Nie doprowadzić do przegrzania. Nadmierne ogrzanie oprawki może spowodować jej uszkodzenie i pogorszenie parametrów.
- Dane techniczne oprawek shrink fit znajdują się na stronie 809.
- Dostarczane ze śrubą ograniczającą.
- Więcej informacji o regulowanej wzorcowej śrubie ograniczającej zawarto na stronach 742 - 743.
- Więcej informacji o regulowanej wzorcowej śrubie ograniczającej zawarto na stronach 741 - 742.
- Grzybki zaciągowe opisano na stronie 764.



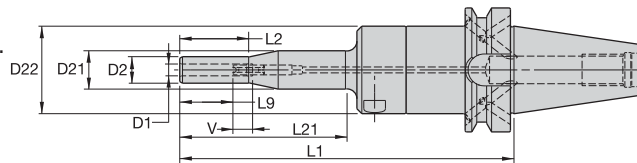
Oprawki narzędziowe są fabrycznie ustawiane w pozycji B doprowadzania chłodziwa. Aby zmienić pozycję śrub regulujących sposób doprowadzania chłodziwa, zaleca się użycie płynu zmywalnego (zablokowanie gwintu śruby).



Oprawka narzędziowa może w łatwy sposób zostać przekształconaw oprawkę z doprowadzaniem chłodziwa typu AD, zgodną z normą DIN 69871; śruby ograniczające uniemożliwiają wyciek chłodziwa przez kołnierz.

Nowość!

- Konstrukcja płaska.
- Wstępnie wyważone G6.3 @ 15,000 obr/min.
- Maksymalnie 20,000 obr/min.
- Bicie $\leq 0,003\text{mm}$ (0,0001").
- Możliwość wewnętrznego doprowadzania chłodziwa poprzez oprawkę – typ AD lub B.
- Oprawki $\leq \varnothing 10\text{mm}$ ($\leq \varnothing 3/8"$) posiadają możliwość regulacji wzdłużnej 10mm (3/8") wzdłuż środka oprawki.
- Oprawki $\geq 12\text{mm}$ ($\geq \varnothing 1/2"$) posiadają możliwość regulacji pracy poprzecznej, pozwalającą na regulację wzdłużną 10 mm (3/8").



■ **HC Slim Trend-BT, typ B/AD – wersja metryczna**

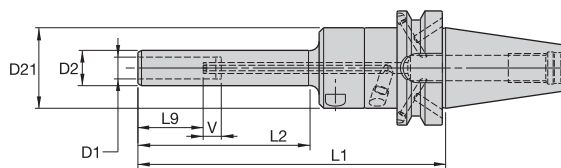
numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D2	D21	D22	L1	L2	L9	L21	V	kg
3019242	BT50BHCSLT06200M	6	13,5	19,5	44,5	200	35	27	85	10	4,55
3019243	BT50BHCSLT08200M	8	15,5	19,5	44,5	200	35	27	85	10	4,56
3019244	BT50BHCSLT10200M	10	17,5	44,5	—	200	85	31	162	10	4,55

■ **Części zamienne**

oznaczenie katalogowe	klucz do śruby prowadzącej	rozmiar klucza - śruba prowadząca	klucz śruby ograniczającej	rozmiar klucza - śruba ograniczająca
BT50BHCSLT06200M	170.135	5 MM	170.002	2.5 MM
BT50BHCSLT08200M	170.135	5 MM	170.002	2.5 MM
BT50BHCSLT10200M	170.135	5 MM	170.003	3 MM

(ciąg dalszy na następnej stronie)

Nowość!



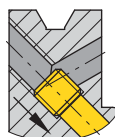
■ HC Slim-BT, typ B/AD – wersja metryczna (ciąg dalszy z poprzedniej strony)

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D2	D21	L1	L2	L9	V	kg
2634540	BT50BHCSL12200M	12	19,5	44,5	200	95	36	10	4,35
2634541	BT50BHCSL14200M	14	21,5	52,5	200	95	36	10	4,67
2634542	BT50BHCSL16200M	16	23,5	52,5	200	95	39	10	4,69
2634573	BT50BHCSL18200M	18	25,5	52,5	200	95	39	10	4,73
2634574	BT50BHCSL20200M	20	27,5	52,5	200	95	41	10	4,77

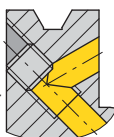
■ Części zamienne

oznaczenie katalogowe	klucz do śruby prowadzącej	rozmiar klucza - śruba prowadząca	klucz śruby ograniczającej	rozmiar klucza - śruba ograniczająca
BT50BHCSL12200M	170.135	5 MM	170.002	2.5 MM
BT50BHCSL14200M	170.135	5 MM	170.002	2.5 MM
BT50BHCSL16200M	170.135	5 MM	170.002	2.5 MM
BT50BHCSL18200M	170.135	5 MM	170.002	2.5 MM
BT50BHCSL20200M	170.135	5 MM	170.002	2.5 MM

- WAŻNE: Nie dokręcać zacisku zbyt mocno. Korzystać z dostarczonego klucza, dokręcać aż do momentu pojawienia się oporu.
- Dane techniczne opravek hydraulicznych znajdują się na stronie 805.
- Dostarczane z kluczami do śruby ograniczającej i prowadzącej, (w niektórych przypadkach jest to ten sam klucz).
- Konstrukcja nie pozwala na stosowanie pierścieni SEFAS.
- Dostępne tulejki redukcyjne należy zamawiać oddzielnie; patrz strona 643.
- Więcej informacji o grzybkach zaciągowych zawarto na stronie 764.

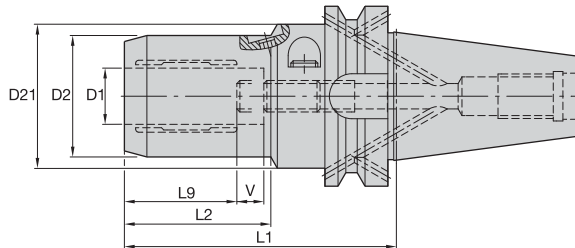


Oprawki narzędziowe są fabrycznie ustawiane w pozycji B doprowadzania chłodziwa. Aby zmienić pozycję śrub regulujących sposób doprowadzania chłodziwa, zaleca się użycie płynu zmywalnego (zablokowanie gwintu śruby).



Oprawka narzędziowa może w łatwy sposób zostać przekształconaw oprawkę z doprowadzaniem chłodziwa typu AD, zgodną z normą DIN 69871; śruby ograniczające uniemożliwiają wyciek chłodziwa przez kołnier.

- Wstępnie wyważone G6.3 @ 15,000 obr/min.
- Bicie $\leq 0,003\text{mm}$ (0,0001").
- Możliwość wewnętrznego doprowadzania chłodziwa poprzez oprawkę – typ AD lub B.
- Regulacja pracy poprzecznej, pozwalająca na regulację wzdłużną 10mm (3/8").



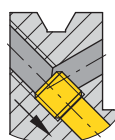
■ HC-BT, typ B/AD – wersja metryczna

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D2	D21	L1	L2	L9	V	kg
1315352	BT50BHC06090M	6	26	50	90	33	27	10	3
1315353	BT50BHC08090M	8	28	50	90	34	27	10	3
1315354	BT50BHC10095M	10	30	50	95	39	31	10	3
1315355	BT50BHC12100M	12	32	50	100	45	36	10	3
1315356	BT50BHC14100M	14	34	50	100	42	36	10	3
1315357	BT50BHC16100M	16	38	50	100	47	39	10	3
1315358	BT50BHC18100M	18	40	50	100	47	39	10	3
1315359	BT50BHC20105M	20	42	50	105	48	41	10	3
1315360	BT50BHC25115M	25	50	63	115	51	46	10	4
1315778	BT50BHC32120M	32	60	63	120	59	50	10	4

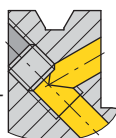
■ Części zamienne

oznaczenie katalogowe	klucz do śruby prowadzącej	rozmiar klucza - śruba prowadząca	klucz śruby ograniczającej	rozmiar klucza - śruba ograniczająca
BT50BHC06090M	170.135	5 MM	170.002	2.5 MM
BT50BHC08090M	170.135	5 MM	170.002	2.5 MM
BT50BHC10095M	170.135	5 MM	170.002	2.5 MM
BT50BHC12100M	170.135	5 MM	170.002	2.5 MM
BT50BHC14100M	170.135	5 MM	170.003	3 MM
BT50BHC16100M	170.135	5 MM	170.003	3 MM
BT50BHC18100M	170.135	5 MM	170.003	3 MM
BT50BHC20105M	170.135	5 MM	170.003	3 MM
BT50BHC25115M	170.136	6 MM	170.004	4 MM
BT50BHC32120M	170.136	6 MM	170.004	4 MM

- WAŻNE: Nie dokręcać zacisku zbyt mocno. Korzystać z dostarczonego klucza; dokręcać aż do momentu pojawienia się oporu
- Dane techniczne opravek hydraulicznych znajdują się na stronie 805.
- Dostarczane z kluczami do śruby ograniczającej i prowadzącej, (w niektórych przypadkach jest to ten sam klucz).
- Możliwość stosowania pierścieni SEFAS; pierścienie należy zamawiać osobno – patrz katalog narzędzi wiertarskich Kennametal.
- Możliwość stosowania tulejek redukcyjnych; tulejki należy zamawiać osobno – patrz strona 643.
- Więcej informacji o grzybkach zaciągowych zawarto na stronie 764.



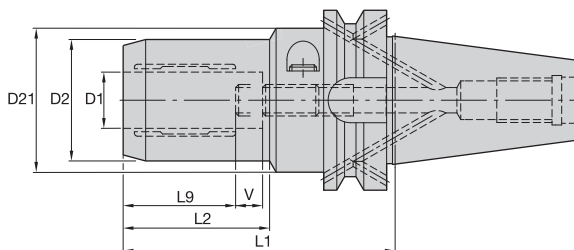
Oprawki narzędziowe są fabrycznie ustawiane w pozycji B doprowadzania chłodziwa. Aby zmienić pozycję śrub regulujących sposób doprowadzania chłodziwa, zaleca się użycie płynu zmywalnego (zablokowanie gwintu śruby).



Oprawka narzędziowa może w łatwy sposób zostać przekształconaw oprawkę z doprowadzaniem chłodziwa typu AD, zgodną z normą DIN 69871; śruby ograniczające uniemożliwiają wyciek chłodziwa przez kołnierz.

Oprawki hydrauliczne – Trend Line

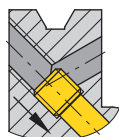
- Wstępnie wyważone G6.3 @ 15,000 obr/min.
- Bicie $\leq 0,003\text{mm}$ (0,0001").
- Możliwość wewnętrznego doprowadzania chłodziwa poprzez oprawkę – typ AD lub B.
- Limitowana regulacja osiowa 10 mm (3/8") wzdłuż środka narzędzia.



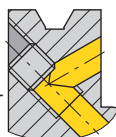
■ HC Trend-BT, typ B/AD – wersja calowa

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D2	D21	L1	L2	L9	V	lbs.	klucz do śruby prowadzącej	rozmiar klucza - śruba prowadząca	klucz śruby ograniczającej	rozmiar klucza - śruba ograniczająca
2263123	BT50BHCT025354	1/4	1.02	1.96	3.54	1.38	1.06	.39	8.36	170.135	5 MM	170.003	3 MM
2263124	BT50BHCT038374	3/8	1.18	1.96	3.74	1.50	1.22	.39	8.54	170.135	5 MM	170.003	3 MM
2263125	BT50BHCT050394	1/2	1.26	1.96	3.94	1.57	1.42	.39	8.69	170.135	5 MM	170.003	3 MM
2263126	BT50BHCT062394	5/8	1.50	1.96	3.94	1.83	1.54	.39	8.76	170.135	5 MM	170.135	5 MM
2263127	BT50BHCT075413	3/4	1.66	1.96	4.13	1.89	1.61	.39	9.02	170.135	5 MM	170.135	5 MM
2263128	BT50BHCT100453	1	1.98	2.47	4.53	2.01	1.85	.39	9.99	170.136	6 MM	170.005	5 MM
2263129	BT50BHCT125472	1 1/4	2.38	2.47	4.72	2.32	2.01	.39	10.65	170.136	6 MM	170.005	5 MM

- WAŻNE: Nie dokręcać zacisku zbyt mocno. Korzystać z dostarczonego klucza; dokręcać aż do momentu pojawienia się oporu
- Dane techniczne opravek hydraulicznych znajdują się na stronie 805.
- Dostarczane z kluczami do śruby ograniczającej i prowadzącej, (w niektórych przypadkach jest to ten sam klucz).
- Możliwość stosowania pierścieni SEFAS; pierścienie należy zamawiać osobno – patrz katalog narzędzi wiertarskich Kennametal.
- Możliwość stosowania tulejek redukcyjnych; tulejki należy zamawiać osobno – patrz strona 643.
- Więcej informacji o grzybkach zaciągowych zawarto na stronie 764.

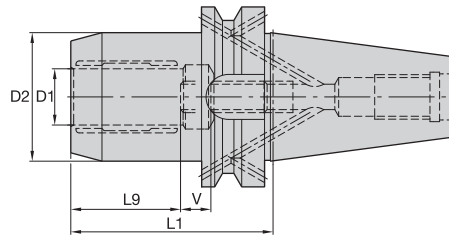


Oprawki narzędziowe są fabrycznie ustawiane w pozycji B doprowadzania chłodziwa. Aby zmienić pozycję śrub regulujących sposób doprowadzania chłodziwa, zaleca się użycie płynu zmywalnego (zablokowanie gwintu śruby).



Oprawka narzędziowa może w łatwy sposób zostać przekształconaw oprawkę z doprowadzaniem chłodziwa typu AD, zgodną z normą DIN 69871; śruby ograniczające uniemożliwiają wyciek chłodziwa przez kołnier.

- Wyważone konstrukcyjnie.
- Bicie $\leq 0,003\text{mm}$ (0,0001").
- Możliwość wewnętrznego doprowadzania chłodziwa poprzez oprawkę – typ AD lub B.
- Limitowana regulacja osiowa 10 mm (3/8") wzdłuż środka narzędzia.



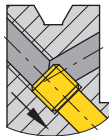
■ HC Basic-BT, typ B/AD – wersja metryczna

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D2	L1	L9	V	kg	klucz do śruby prowadzącej	rozmiar klucza - śruba prowadząca	rozmiar klucza - śruba ograniczająca
1599688	BT50BHCB20105M	20	49,9	105	41	10	4,30	170.135	5 MM	5 MM

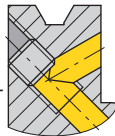
■ HC Basic-BT, typ B/AD – wersja calowa

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D2	L1	L9	V	lbs.	klucz do śruby prowadzącej	rozmiar klucza - śruba prowadząca	rozmiar klucza - śruba ograniczająca
2263082	BT50BHCB075413	3/4	1.96	4.13	1.61	.39	9.52	170.135	5 MM	5 MM

- WAŻNE: Nie dokręcać zacisku zbyt mocno. Korzystać z dostarczonego klucza, dokręcać aż do momentu pojawienia się oporu.
- Dane techniczne opravek hydraulicznych znajdują się na stronie 805.
- Dostarczane z kluczami do śruby ograniczającej i prowadzącej, (w niektórych przypadkach jest to ten sam klucz).
- Konstrukcja nie pozwala na stosowanie pierścieni SEFAS.
- Dostępne tulejki redukcyjne należy zamawiać oddzielnie; patrz strona 643.
- Więcej informacji o grzybkach zaciągowych zawarto na stronie 764.



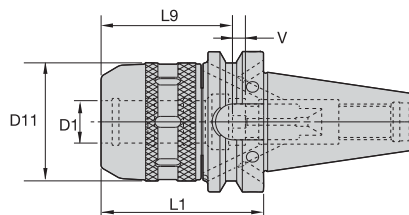
Oprawki narzędziowe są fabrycznie ustawiane w pozycji B doprowadzania chłodziwa. Aby zmienić pozycję śrub regulujących sposób doprowadzania chłodziwa, zaleca się użycie płynu zmywalnego (zablokowanie gwintu śruby).



Oprawka narzędziowa może w łatwy sposób zostać przekształconaw oprawkę z doprowadzaniem chłodziwa typu AD, zgodną z normą DIN 69871; śruby ograniczające uniemożliwiają wyciek chłodziwa przez kołnierz.

Nowość!

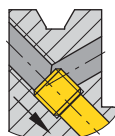
- Możliwość frezowania zgrubnego i dokładnego.
- Wstępnie wyważone G6.3 @ 15,000 obr/min. – 6 otworów gwintowanych M6 na śruby ustalające do regulacji precyzyjnej.
- Frezowanie zgrubne przy nakrętce zabezpieczającej dokręconej ogranicznika czola, bicie $\leq 0,01$ mm (0,0004") 3x D1.
- Frezowanie zgrubne przy nakrętce zabezpieczającej dokręconej do ogranicznika czola i odkręconej powrotnie o 1/2 obrotu, bicie $\leq 0,005$ mm (0,0002") 3x D1.
- Wymrażanie nadające trwałość obrabianemu materiałowi.
- Możliwość wewnętrznego doprowadzania chłodziwa poprzez oprawkę. z zastosowaniem śruby ograniczającej jako uszczelnienia – typ AD lub B.
- Śruba ograniczające regulacji osiowej 20mm (3/4").



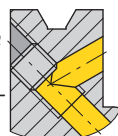
■ HPMC-BT, typ B/AD – wersja stalowa

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D11	L1	L9	V	lbs.	klucz nakrętki zabezpieczającej	śruba ograniczająca	rozmiar klucza - śruba ograniczająca
3100418	BT50BHPPMC075413	3/4	2.09	4.13	2.72	.79	9.70	PSW52M	MCSS16040M	2.5MM & 5MM
3100419	BT50BHPPMC100413	1	2.40	4.13	2.95	.79	10.20	PSW58M	MCSS16040M	2.5MM & 5MM
3100420	BT50BHPPMC125413	1 1/4	2.91	4.13	3.74	.79	11.80	PSW68M	MCSS16040M	2.5MM & 5MM

- Dane techniczne opravek frezarskich znajdują się na stronie 814.
- Dostarczane z nakrętką zabezpieczającą i śrubą ograniczającą.
- Klucz do nakrętki zabezpieczającej należy zamawiać oddzielnie.
- Możliwość stosowania opcjonalnych śrub regulujących M61,0p (nr zamówienia HPMCBALSCREWSET); śruby należy zamawiać osobno – patrz strona 740.
- Dostępne tulejki redukcyjne należy zamawiać oddzielnie; patrz strona 653.
- Więcej informacji o grzybkach zaciągowych zawarto na stronie 764.

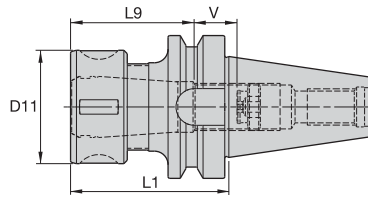


Oprawki narzędziowe są fabrycznie ustawiane w pozycji B doprowadzania chłodziwa. Aby zmienić pozycję śrub regulujących sposób doprowadzania chłodziwa, zaleca się użycie płynu zmywalnego (zablokowanie gwintu śruby).



Oprawka narzędziowa może w łatwy sposób zostać przekształconaw oprawkę z doprowadzaniem chłodziwa typu AD, zgodną z normą DIN 69871; śruby ograniczające uniemożliwiają wyciek chłodziwa przez kołnierz.

- Mocny zacisk (stosunek 3:1).
- Wyważone konstrukcyjnie.
- Możliwość wewnętrznego doprowadzania chłodziwa poprzez oprawkę – kształt AD.



Seria tulejek TG	Przepustowość tulejki			
	mm		cale	
	min.	maks.	min.	maks.
TG100	2,6	25,5	5/64	1
TG150	11,6	40,0	23/64	1 1/2

■ TG-BT, typ AD – Nakrętka okrągła

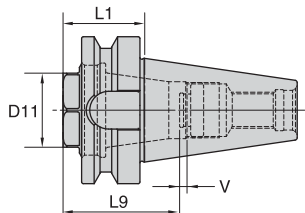
numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	serie tulejek	D11	L1	L9	V	kg	nakrętka zabezpieczająca	klucz nakrętki zabezpieczającej	Nm	śruba ograniczająca	rozmiar klucza - śruba ograniczająca
1156372	BT50TG100090M	TG100	60	90	70	53	3,96	LNA100M	HSW58M	203	SS112041G	4 MM & 5/32
1188173	BT50TG100150M	TG100	60	150	70	88	5,11	LNA100M	HSW58M	203	SS112041G	4 MM & 5/32
1188172	BT50TG100200M	TG100	60	200	70	88	6,08	LNA100M	HSW58M	203	SS112041G	4 MM & 5/32
1191801	BT50TG150100M	TG150	85	100	83	39	4,42	LNA150M	HSW80M	271	SS162062G	4 MM & 5/32
1258570	BT50TG150150M	TG150	85	150	83	69	6,42	LNA150M	HSW80M	271	SS162062G	4 MM & 5/32

- Tuleja zaciskowa musi być najpierw zamontowana w nakrętce zabezpieczającej. Przed zamocowaniem w korpusie chwytu, należy umieścić w tulei narzędzie skrawające i dokręcić z zalecanym momentem.
- Dane techniczne oprawek z tuleją zaciskową znajdują się na stronie 816.
- Dostarczane z nakrętką zabezpieczającą i śrubą ograniczającą.
- Klucz do nakrętki zabezpieczającej należy zamawiać oddzielnie.
- Wymienne nakrętki zabezpieczające, nakrętki zabezpieczające z wewnętrznym doprowadzaniem chłodziwa oraz pierścienie uszczelniające należy zamawiać osobno; patrz strona 746.
- Dostępne korki chłodziwa dla śrub ograniczających należy zamawiać osobno; patrz strona 757.
- Dostępne nakrętki zabezpieczające z mechanizmem wyważającym/wymienne należy zamawiać osobno; patrz strona 740.
- Standardowe proste tulejki zaciskowe TG opisano na stronie 657.
- Tulejki TG do gwintowników opisano na stronie 657.
- Grzybki zaciągowe opisano na stronie 764.

ER Jednostronne oprawki z tulejką zaciskową, krótkie

Nowość!

- Chwył (stosunek 2:1).
- Wstępnie wyważenie G2,5 @ 20,000 obr/min.
- Możliwość wewnętrznego doprowadzania chłodziwa poprzez oprawkę. — typ AD.



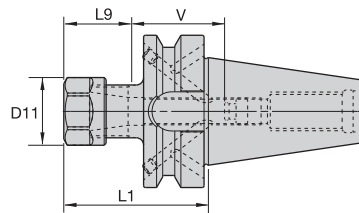
Seria tulejek ER	Przepustowość tulejki mm		Przepustowość tulejki cale	
	min.	maks.	min.	maks.
ER32	2,0	20,0	.08	.81
ER40	3,0	26,0	.12	1.00

ER Short-BT, typ AD

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	serie tulejek	D11	L1	L9	V	kg	nakrętka zabezpieczająca	klucz nakrętki zabezpieczającej	Nm	śruba ograniczająca	rozmiar klucza - śruba ograniczająca
2978766	BT50SER32046M	ER32	36	46	50	28	3,37	LNECSER32M	OEW32M	136	SS094041G	4 MM & 5/32
2978767	BT50SER40046M	ER40	46	46	57	21	3,19	LNECSER40M	OEW168	176	SS112041G	4 MM & 5/32

- Tuleja zaciskowa musi być najpierw zamontowana w nakrętce zabezpieczającej. Przed zamocowaniem w korpusie chwytu, należy umieścić narzędzie skrawające i dokręcić z zalecanym momentem.
- Dane techniczne oprawek z tuleją zaciskową znajdują się na stronie 816.
- Dostarczane z nakrętką zabezpieczającą i śrubą ograniczającą.
- Klucz do nakrętki zabezpieczającej należy zamawiać oddzielnie.
- Dostępne korki chłodziwa dla śrub ograniczających należy zamawiać osobno; patrz strona 757.
- Standardowe proste tulejki zaciskowe ER opisano na stronie 690.
- Tulejki gwintowane ER opisano na stronie 690.
- Rozprężne tulejki ER TCT do gwintowników opisano na stronie 690.
- Grzybki zaciągowe opisano na stronie 764.

- Chwył (stosunek 2:1).
- Wyważone konstrukcyjnie.
- Możliwość wewnętrznego doprowadzania chłodziwa poprzez oprawkę – typ AD lub B.



Seria tulejek ER	Przepustowość tulejki			
	mm		cale	
	min.	maks.	min.	maks.
ER16	0,5	10,0	.02	.41
ER20	0,5	13,0	.02	.50
ER25	1,0	16,0	.04	.63
ER32	2,0	20,0	.08	.81
ER40	3,0	26,0	.12	1.00

■ ER-BT, typ B/AD – konstrukcja nakrętki sześciokątnej

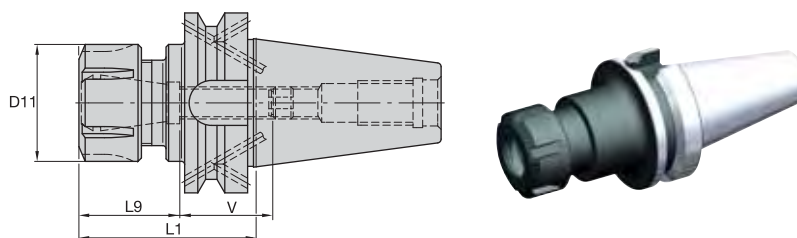
numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	serie tulejek	D11	L1	L9	V	kg
1586520	BT50BER16100M	ER16	28	100	32	48	3,76
1871539	BT50BER16150M	ER16	28	150	32	48	4,01

■ Części zamienne

oznaczenie katalogowe	nakrętka zabezpieczająca	klucz nakrętki zabezpieczającej	moment - tulejka pogłębiona Nm	moment - tulejka prosta Nm	śruba ograniczająca	rozmiar klucza - śruba ograniczająca
BT50BER16100M	LNHSER16M	OEW25M	40	56	SS044038G	4 MM & 5/32
BT50BER16150M	LNHSER16M	OEW25M	40	56	SS044038G	4 MM & 5/32

(ciąg dalszy na następnej stronie)

ER Oprawka z tulejką zaciskową, jednostronną (ciąg dalszy)



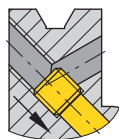
ER-BT, typ B/AD – konstrukcja nakrętki okrągłej (ciąg dalszy z poprzedniej strony)

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	serie tulejek	D11	L1	L9	V	kg
1871540	BT50BER25070M	ER25	42	70	40	60	3,67
1871541	BT50BER25150M	ER25	42	150	40	60	4,44
1587031	BT50BER32070M	ER32	50	70	46	38	3,65
1729881	BT50BER32150M	ER32	50	150	46	54	4,67
1556433	BT50BER40080M	ER40	63	80	52	48	3,79
1187371	BT50BER40150M	ER40	63	150	52	48	5,32

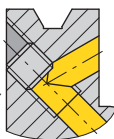
■ Części zamienne

oznaczenie katalogowe	nakrętka zabezpieczająca	klucz nakrętki zabezpieczającej	moment - tulejka pogłębiona Nm	moment - tulejka prosta Nm	śruba ograniczająca	rozmiar klucza - śruba ograniczająca
BT50BER25070M	LNSER25M	ER25WM	104	104	SS075041G	4 MM & 5/32
BT50BER25150M	LNSER25M	ER25WM	104	104	SS075041G	4 MM & 5/32
BT50BER32070M	LNSER32M	ER32WM	136	136	SS094041G	4 MM & 5/32
BT50BER32150M	LNSER32M	ER32WM	136	136	SS094041G	4 MM & 5/32
BT50BER40080M	LNSER40M	ER40WM	176	176	SS112041G	4 MM & 5/32
BT50BER40150M	LNSER40M	ER40WM	176	176	SS112041G	4 MM & 5/32

- Tuleja zaciskowa musi być najpierw zamontowana w nakrętce zabezpieczającej. Przed zamocowaniem w korpusie chwytu, należy umieścić w tulei narzędzie skrawające i dokręcić z zalecanym momentem.
- Dane techniczne opravek z tuleją zaciskową znajdują się na stronie 816.
- Dostarczane z nakrętką zabezpieczającą i śrubą ograniczającą.
- Klucz do nakrętki zabezpieczającej należy zamawiać oddzielnie.
- Wymienne nakrętki zabezpieczające, nakrętki zabezpieczające z wewnętrznym doprowadzaniem chłodziwa oraz pierścienie uszczelniające należy zamawiać osobno; patrz strona 749.
- Dostępne korki chłodziwa dla śrub ograniczających należy zamawiać osobno; patrz strona 757.
- Standardowe proste tulejki zaciskowe ER opisano na stronie 690.
- Tulejki gwintowane ER opisano na stronie 690.
- Rozprężne tulejki ER TCT do gwintowników opisano na stronie 690.
- Grzybki zaciągowe opisano na stronie 764.

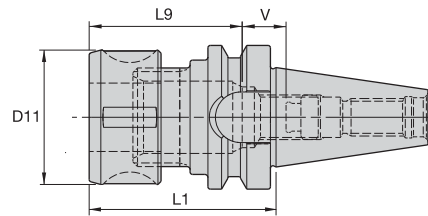


Oprawki narzędziowe są fabrycznie ustawiane w pozycji B doprowadzania chłodziwa. Aby zmienić pozycję śrub regulujących sposób doprowadzania chłodziwa, zaleca się użycie płynu zmywalnego (zablokowanie gwintu śruby).



Oprawka narzędziowa może w łatwy sposób zostać przekształconaw oprawkę z doprowadzaniem chłodziwa typu AD, zgodną z normą DIN 69871; śruby ograniczające uniemożliwiają wyciek chłodziwa przez kołnierz.

- Uchwyt 1:1.
- Wyważone konstrukcyjnie.
- Możliwość wewnętrznego doprowadzania chłodziwa poprzez oprawkę – kształt AD.



Seria tulejek DA - 08	Przepustowość tulejki			
	mm		cale	
	min.	maks.	min.	maks.
DA180	2,2	20	1/64	3/4

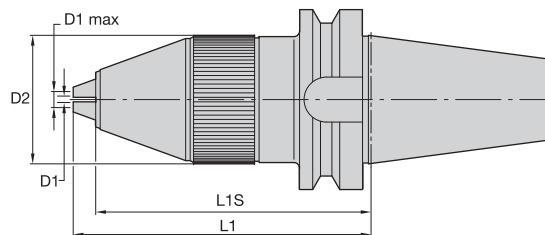
■ DA-BT, typ AD – okrągła nakrętka zabezpieczająca

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	serie tulejek	D11	L1	L9	V	kg	nakrętka zabezpieczająca	klucz nakrętki zabezpieczającej	Nm	śruba ograniczająca	rozmiar klucza - śruba ograniczająca
1191767	BT50DA188070M	DA180	43	70	50	47	3,70	LNA188M	HSW45M	136	SS081041G	4 MM & 5/32
1197722	BT50DA188150M	DA180	43	150	50	46	4,50	LNA188M	HSW45M	136	SS081041G	4 MM & 5/32
1258441	BT50DA188200M	DA180	43	200	50	46	5,00	LNA188M	HSW45M	136	SS081041G	4 MM & 5/32

- Nakrętkę zabezpieczającą należy dokręcać z zalecanym momentem.
- Dane techniczne oprawek z tuleją zaciskową znajdują się na stronie 816.
- Dostarczane z nakrętką zabezpieczającą i śrubą ograniczającą.
- Klucz do nakrętki zabezpieczającej należy zamawiać oddzielnie.
- Dostępne korki chłodziwa dla śrub ograniczających należy zamawiać osobno; patrz strona 757.
- Standardowe proste tulejki zaciskowe DA opisano na stronie 713.
- Tulejki DA niewyciągane opisano na stronie 713.
- Grzybki zaciągowe opisano na stronie 764.

Chwyty wiertarskie

- Możliwość wewnętrznego doprowadzania chłodziwa poprzez oprawkę.



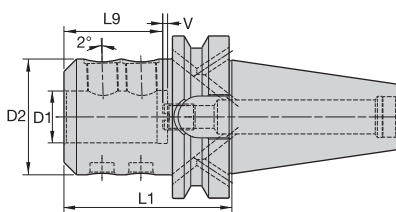
■ DC-BT, typ A

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1		D1 maks.		D2	L1	L1S
		mm	cale	mm	cale			
1131734	BT50REX1396M	1,0		13,0		43	114,5	106,5
1131738	BT50REX16112M	2,5		16,0		56	130,5	125,5

- Dokręcać z zalecanym momentem.
- Klucz samozaciskowy 4 mm należy zamawiać osobno, katalogowy nr zamówienia: 170.304.
- Grzybki zaciągowe opisano na stronie 764.

Oprawki Whistle Notch

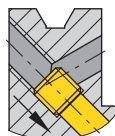
- Wyważone konstrukcyjnie.
- Możliwość wewnętrznego doprowadzania chłodziwa poprzez oprawkę – typ AD lub B.
- Przystosowane do chwytów narzędzi skrawających zgodnych z normą DIN 6535, kształt HE oraz normą DIN 1835, kształt E.
- Regulacja osiowa.



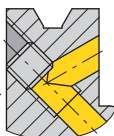
WN-BT, typ B/AD – wersja metryczna

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D2	L1	L9	V	kg	śruba docisku	rozmiar klucza - śruba zaciskowa	Nm	śruba ograniczająca	rozmiar klucza - śruba ograniczająca
1175468	BT50BWN06063M	6	25	63	30	10	3,63	SS03M012	3 MM	7	571.060	2.5 MM
1300426	BT50BWN08063M	8	28	63	30	10	3,64	SS03M014	4 MM	15	571.067	3 MM
1137510	BT50BWN10063M	10	35	63	35	10	3,69	SS03M018	5 MM	25	571.068	4 MM
1137518	BT50BWN12080M	12	42	80	40	10	3,92	SS03M023	6 MM	35	571.074	5 MM
1137526	BT50BWN14080M	14	44	80	40	10	3,95	SS03M023	6 MM	35	571.074	5 MM
1137535	BT50BWN16080M	16	48	80	43	10	4,02	SS03M025	6 MM	50	571.075	6 MM
1137543	BT50BWN18080M	18	50	80	43	10	4,05	SS03M025	6 MM	50	571.075	6 MM
1137550	BT50BWN20080M	20	52	80	45	10	4,06	SS03M026	8 MM	95	571.076	6 MM
1137558	BT50BWN25100M	25	65	100	50	10	4,80	SS03M027	10 MM	135	571.076	6 MM
1137576	BT50BWN32105M	32	72	105	54	10	5,15	SS03M029	10 MM	160	571.076	6 MM

- **WAŻNE:** Zabrania się dokręcania śruby zaciskowej z momentem większym niż podanym powyżej.
- Dostarczane ze śrubą zaciskową i śrubą ograniczającą.
- Śruby zaciskowe i klucze do śrub ograniczających należy zamawiać osobno.
- Grzybki zaciągowe opisano na stronie 764.

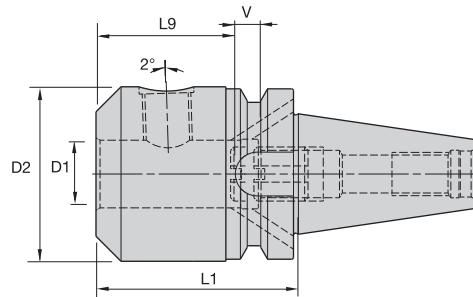


Oprawki narzędziowe są fabrycznie ustawiane w pozycji B doprowadzania chłodziwa. Aby zmienić pozycję śrub regulujących sposób doprowadzania chłodziwa, zaleca się użycie płynu zmywalnego (zablokowanie gwintu śruby).



Oprawka narzędziowa może w łatwy sposób zostać przekształconaw oprawkę z doprowadzaniem chłodziwa typu AD, zgodną z normą DIN 69871; śruby ograniczające uniemożliwiają wyciek chłodziwa przez kołnierz.

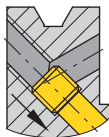
- Możliwość wewnętrznego doprowadzania chłodziwa poprzez oprawkę – kształt AD lub B.
- Przystosowane do chwytów narzędzi skrawających zgodnych z normą DIN 6535, kształt HE oraz normą DIN 1835, kształt E.
- Regulacja osiowa.



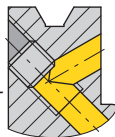
■ WN-BT, typ B/AD – wersja metryczna

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D2	L1	L9	V	kg	śruba docisku	rozmiar klucza - śruba zaciskowa	Nm	śruba ograniczająca	rozmiar klucza - śruba ograniczająca
1134607	BT50BSWN25075M	25	65	75	60	16	4,60	SS03M027	10 MM	135	571.066	10 MM
1134608	BT50BSWN32075M	32	72	75	64	16	4,80	SS03M029	10 MM	160	571.066	10 MM

- WAŻNE: Zabrania się dokręcania śruby zaciskowej z momentem większym niż podanym powyżej.
- Dostarczane ze śrubą zaciskową i śrubą ograniczającą.
- Śruby zaciskowe i klucze do śrub ograniczających należy zamawiać osobno.
- Grzybki zaciągowe opisano na stronie 764.



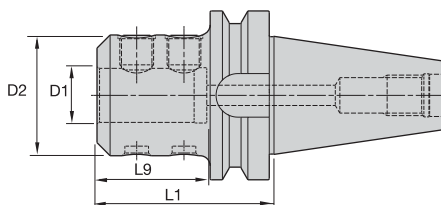
Oprawki narzędziowe są fabrycznie ustawiane w pozycji B doprowadzania chłodziwa. Aby zmienić pozycję śrub regulujących sposób doprowadzania chłodziwa, zaleca się użycie płynu zmywalnego (zablokowanie gwintu śruby).



Oprawka narzędziowa może w łatwy sposób zostać przekształconaw oprawkę z doprowadzaniem chłodziwa typu AD, zgodną z normą DIN 69871; śruby ograniczające uniemożliwiają wyciek chłodziwa przez kołnierz.

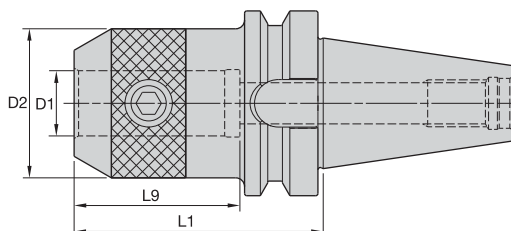
Oprawki do frezów trzpieniowych

- Wyważone konstrukcyjnie.
- Możliwość wewnętrznego doprowadzania chłodziwa poprzez oprawkę – typ AD.



EM-BT, typ AD – wersja metryczna

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D2	L1	L9	kg	śruba docisku	rozmiar klucza - śruba zaciskowa	Nm
1191769	BT50EM06063M	6	25	63	119	3,57	SS03M012	3 MM	7
1258446	BT50EM06150M	6	25	150	206	3,87	SS03M012	3 MM	7
1191770	BT50EM08063M	8	28	63	119	3,59	SS03M014	4 MM	15
1191771	BT50EM10080M	10	35	80	136	3,82	SS03M018	5 MM	25
1258453	BT50EM10100M	10	35	100	156	3,88	SS03M018	5 MM	25
1191772	BT50EM12080M	12	42	80	136	3,85	SS03M023	6 MM	35
1191773	BT50EM16080M	16	48	80	136	3,96	SS03M025	6 MM	50
1191774	BT50EM20080M	20	52	80	136	4,01	SS03M026	8 MM	95
1191776	BT50EM25105M	25	65	105	60	4,88	SS03M027	10 MM	135
1156369	BT50EM32105M	32	72	105	65	5,11	SS03M029	10 MM	160
1191777	BT50EM40120M	40	90	120	75	6,66	SS03M029	10 MM	160
1258473	BT50EM50130M	50	100	130	85	7,60	—	12 MM	200

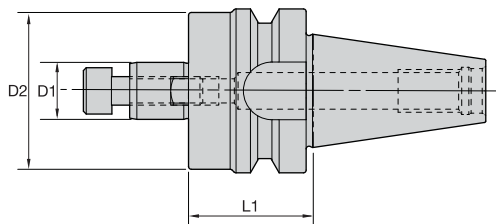


EM-BT, typ AD – wersja calowa

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D2	L1	L9	lbs.	śruba docisku	rozmiar klucza - śruba zaciskowa	ft.lbs
1258444	BT50EM050295	1/2	1.38	2.95	5.16	8.14	ELS044038PKG	7/32	20
1258447	BT50EM075295	3/4	1.75	2.95	5.16	8.36	ELS062050PKG	5/16	70
1258450	BT50EM100413	1	2.00	4.13	4.49	9.11	ELS075056PKG	3/8	110
1258451	BT50EM100600	1	2.00	6.00	4.49	10.51	ELS075056PKG	3/8	110
1258456	BT50EM125413	1 1/4	2.50	4.13	2.51	10.23	ELS075062PKG	3/8	110
1258457	BT50EM125600	1 1/4	2.50	6.00	2.51	12.54	ELS075062PKG	3/8	110
1258459	BT50EM150413	1 1/2	2.75	4.13	2.93	10.41	ELS075062PKG	3/8	110
1232393	BT50EM200531	2	3.75	5.31	3.53	16.00	ELS100088PKG	1/2	150

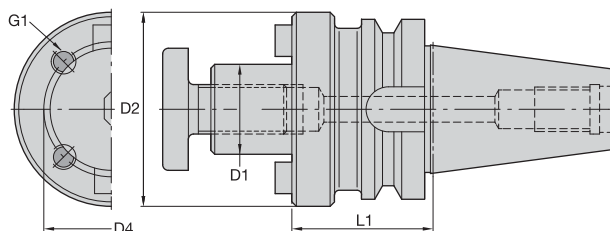
- WAŻNE: Zabrania się dokręcania śruby zaciskowej z momentem większym niż podany powyżej.
- Dostarczane z śrubą zaciskową.
- Klucz do śrub zaciskowych należy zamawiać osobno.
- Grzybki zaciągowe opisano na stronie 764.

- Wyważone konstrukcyjnie.
- Możliwość wewnętrznego doprowadzania chłodziwa poprzez oprawkę – typ AD.



■ SM-BT, typ AD – wersja metryczna – Konstrukcja śruby z łbem zmniejszonym

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D2	L1	kg	śruba zabezpieczająca	rozmiar klucza - śruba zabezpieczająca	Nm
1258538	BT50SM16045M	16	44	45	3,60	MS1294	6 MM	40
1191789	BT50SM22045M	22	49	46	3,68	MS1234	8 MM	60
1191790	BT50SM22100M	22	49	100	4,46	MS1234	8 MM	60
1228269	BT50SM22150M	22	49	150	5,31	MS1234	8 MM	60
1322082	BT50SM22160M	22	49	160	4,60	MS1234	8 MM	45



■ SM-BT, typ AD – wersja metryczna – Konstrukcja śruby zabezpieczającej

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D2	D4	G1	L1	kg	śruba zabezpieczająca	rozmiar klucza - śruba zabezpieczająca	Nm
1191791	BT50SM27045M	27	60	—	—	45	3,80	KLS27M	SMW27M	80
1191792	BT50SM27100M	27	60	—	—	100	5,12	KLS27M	SMW27M	80
1258547	BT50SM27150M	27	60	—	—	150	6,01	KLS27M	SMW27M	80
1191793	BT50SM32045M	32	78	—	—	45	3,99	KLS32M	SMW32M	95
1191794	BT50SM32100M	32	78	—	—	100	5,95	KLS32M	SMW32M	95
1258551	BT50SM32150M	32	78	—	—	150	8,00	KLS32M	SMW32M	95
1191795	BT50SM40050M	40	89	66,7	M12X1.75 6H	50	4,41	KLS40M	SMW40M	100
1191796	BT50SM40100M	40	89	66,7	M12X1.75 6H	100	6,96	KLS40M	SMW40M	100
1258555	BT50SM40150M	40	89	66,7	M12X1.75 6H	150	9,38	KLS40M	SMW40M	100
1191797	BT50SM60090M	60	129	101,6	M16X2.0 6H	90	8,44	—	—	75

(ciąg dalszy na następnej stronie)

SYSTEM KM

SYSTEM HSK

SYSTEM BT

SYSTEM CV

SYSTEM DV

SYSTEMY Q/C/P8

CHWYT PROSTY

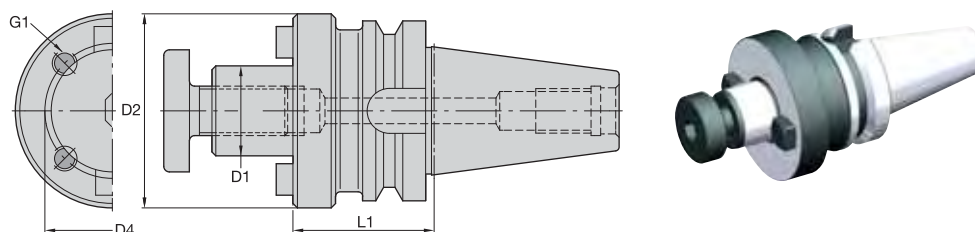
TULEJKI ZACISKOWE/TULEJKI REDUKCYJNE

AKCESORIA

DANE TECHNICZNE

INDEKS

Oprawki do głowic frezowych (ciąg dalszy)

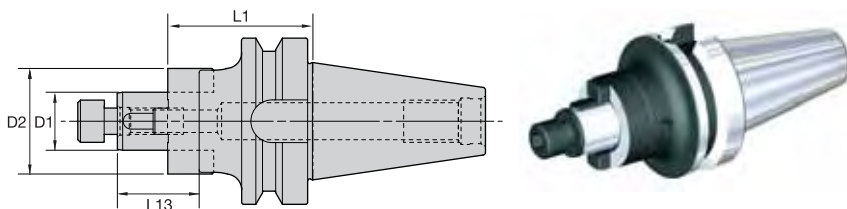


■ SM-BT, typ AD – wersja calowa – konstrukcja śruby zabezpieczającej (ciąg dalszy z poprzedniej strony)

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D2	D4	G1	L1	lbs.	śruba zabezpieczająca	rozmiar klucza - śruba zabezpieczająca	ft.lbs
1925470	BT50SM050177	1/2	1.44	—	—	1.77	7.94	KLS05	3/16	14
1087398	BT50SM050400	1/2	1.44	—	—	4.00	8.92	KLS05	3/16	14
1925471	BT50SM075177	3/4	1.75	—	—	1.77	8.08	KLS07	1/4	45
1925472	BT50SM075400	3/4	1.75	—	—	4.00	9.56	KLS07	1/4	45
1925513	BT50SM100177	1	2.19	—	—	1.77	8.29	KLS10	5/16	60
1925514	BT50SM100400	1	2.40	—	—	4.00	11.06	KLS10	5/16	60
1258537	BT50SM125177	1 1/4	2.88	—	—	1.77	8.54	KLS12	5/16	70
1925515	BT50SM125400	1 1/4	2.88	—	—	4.00	12.80	KLS12	5/16	70
1064918	BT50SM150177	1 1/2	3.81	—	—	1.77	9.40	KLS15	3/8	75
1925516	BT50SM150400	1 1/2	3.81	—	—	4.00	16.60	KLS15	3/8	75
1258541	BT50SM200236	2	4.13	—	—	2.36	14.07	KLS20	9/16	100
1925517	BT50SM200400	2	4.88	4.00	5/8-11 UNC	4.00	19.32	KLS20	9/16	100
1925518	BT50SM250236	2 1/2	4.88	4.00	5/8-11 UNC	2.36	14.29	—	1/2	70
1925519	BT50SM250400	2 1/2	4.88	4.00	5/8-11 UNC	4.00	20.20	—	1/2	70

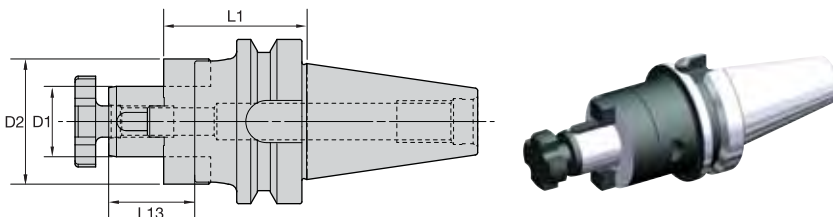
- WAŻNE: Zabrania się dokręcania śruby zaciskowej z momentem większym niż podany powyżej.
- Śruba zabezpieczająca i klucze prowadzące w komplecie.
- Dostępne wymienne nakrętki zabezpieczające z doprowadzaniem chłodziwa należy zamawiać osobno; patrz strona 758.
- Śruby zabezpieczające należy zamawiać osobno.
- Grzybki zaciągowe opisano na stronie 764.

- Możliwość wewnętrznego doprowadzania chłodziwa poprzez oprawkę.



■ CS-BT, typ A – konstrukcja śruby z łbem zmniejszonym

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D2	L1	L13	kg	śruba zabezpieczająca	rozmiar klucza - śruba zabezpieczająca	Nm	wkrętak typu combi	klucz prowadzący typu combi
1258428	BT50CS16070M	16	32	70	27	3,72	MS1294	6 MM	40	CDR16M	CDK16M
1258431	BT50CS16150M	16	32	150	27	4,19	MS1294	6 MM	40	CDR16M	CDK16M
1191760	BT50CS22070M	22	40	70	31	3,87	MS1234	8 MM	60	CDR22M	CDK22M
1258433	BT50CS22150M	22	40	150	31	4,58	MS1234	8 MM	60	CDR22M	CDK22M
1191761	BT50CS22200M	22	40	200	31	5,05	MS1234	8 MM	60	CDR22M	CDK22M



■ CS-BT, typ AD – konstrukcja ze śrubą zabezpieczającą

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D2	L1	L13	kg	śruba zabezpieczająca	rozmiar klucza - śruba zabezpieczająca	Nm	wkrętak typu combi	klucz prowadzący typu combi
1191762	BT50CS27070M	27	48	70	33	3,87	KLS27MPKG	SMW27M	80	CDR27M	CDK27M
1258435	BT50CS27150M	27	48	150	33	5,13	KLS27MPKG	SMW27M	80	CDR27M	CDK27M
1191763	BT50CS32070M	32	58	70	38	4,33	KLS32M	SMW32M	95	CDR32M	CDK32M
1258437	BT50CS32150M	32	58	150	38	5,86	KLS32M	SMW32M	95	CDR32M	CDK32M
1191764	BT50CS40070M	40	70	70	41	4,78	KLS40M	SMW40M	100	CDR40M	CDK40M
1191765	BT50CS40150M	40	70	150	41	7,17	KLS40M	SMW40M	100	CDR40M	CDK40M
1258438	BT50CS40200M	40	70	200	41	8,90	KLS40M	SMW40M	100	CDR40M	CDK40M
1258439	BT50CS50075M	50	90	75	46	7,90	KLS50M	SMW50M	135	CDR50M	CDK50M
1191766	BT50CS50150M	50	90	150	46	9,20	KLS50M	SMW50M	135	CDR50M	CDK50M

- WAŻNE: Zabrania się dokręcania śruby zaciskowej z momentem większym niż podany powyżej.
- Śruba zabezpieczająca, pierścieni prowadzący i klucze prowadzące w komplecie.
- Dostępne wymienne nakrętki zabezpieczające z doprowadzaniem chłodziwa należy zamawiać osobno; patrz strona 758.
- Śruby zabezpieczające należy zamawiać osobno.
- Grzybki zaciągowe opisano na stronie 764.

SYSTEM KM

SYSTEM HSK

SYSTEM BT

SYSTEM CV

SYSTEM DV

SYSTEMY QC/P8

CHWYT PROSTY

TULEJKI ZACISKOWE/TULEJKI REDUKCYJNE

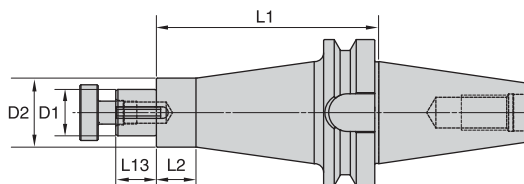
AKCESORIA

DANE TECHNICZNE

INDEKS

Oprawki frezów do rowków

- Brak wewnętrznego doprowadzania chłodziwa poprzez oprawkę — kształt A.



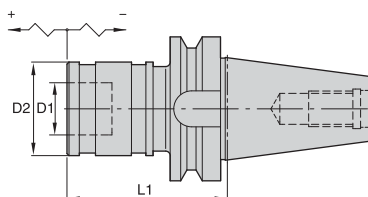
SA-BT, typ A

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D2	L1	L2	L13	lbs.	śruba zabezpieczająca	rozmiar klucza - śruba zabezpieczająca	ft.lbs	klucz prowadzący
1026221	BT50SA125600	1 1/4	1.86	6.00	1.10	1.09	13.22	KLS12	5/16	70	DWG SDK125119
1026340	BT50SA150600	1 1/2	2.11	6.00	1.18	1.70	14.27	KLS15	3/8	75	DWG SDK150175

- WAŻNE: Zabrania się dokręcania śruby zabezpieczającej z momentem większym niż podany powyżej.
- Śruba zabezpieczająca i klucze prowadzące w komplecie.
- Klucz do śrub zabezpieczających należy zamawiać osobno.
- Grzybki zaciągowe opisano na stronie 764.

Oprawki gwintowane – RC – rozprężne i kompresyjne

- Typ szybko-wymienny.
- Rozprężne i kompresyjne.
- Bez wewnętrznego doprowadzenia chłodziwa.



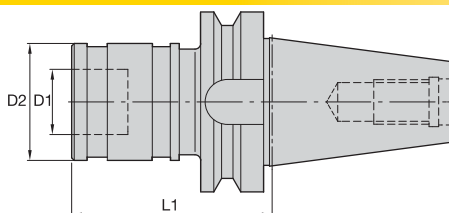
RC-BT, typ A

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	rozmiar oprawki	rozmiar gwintownika		D1	D2	L1	tension	kompresja	kg
			mm	cale						
1778908	BT50RC1075M	1	M1 - M14	#0 - 9/16	19	36	73	7,5	7,5	3,10
1127889	BT50RC2102M	2	M5 - M24	5/16 - 7/8	31	53	102	12,5	12,5	3,90
1135816	BT50RC3141M	3	M14 - M27	13/16 - 1 3/8	48	78	141	20,0	20,0	4,70

- Szybkowymienne oprawki do gwintowników należy zamawiać oddzielnie; patrz strona 733 - 734.
- Grzybki zaciągowe opisano na stronie 764.

Oprawki do gwintowników – RC – monolityczne

- Typ szybko-wymienny.
- Monolityczne — bez mechanizmu rozprężnego i kompresyjnego.
- Bez wewnętrznego doprowadzenia chłodziwa.

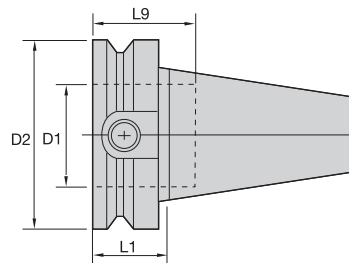


STRC-BT typ A

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	rozmiar oprawki	rozmiar gwintownika		D1	D2	L1	kg
			mm	cale				
1778974	BT50STRC1074M	1	M1 - M14	#0 - 9/16	19	36	74	3,80
1778975	BT50STRC2089M	2	M5 - M24	5/16 - 7/8	31	53	89	4,00

- Szybkowymienne oprawki do gwintowników należy zamawiać oddzielnie; patrz strona 733 - 734.
- Grzybki zaciągowe opisano na stronie 764.

- Możliwość wewnętrznego doprowadzania chłodziwa poprzez oprawkę – kształt AD.
- Przystosowane do opravek Whistle Notch do gwintowników z chwytem prostym.



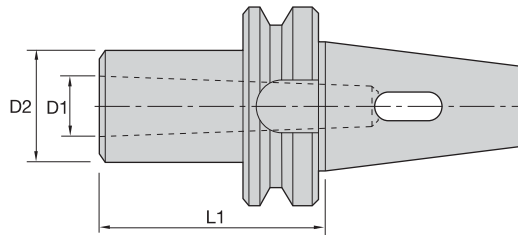
■ TA-BT, typ AD

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D2	L1	L9	lbs.	śruba docisku	rozmiar klucza - śruba zaciskowa	ft.lbs
1017939	BT50TA1187	1.00	2.75	1.88	4.13	8.09	ELS062050PKG	5/16	70

- WAŻNE: Zabrania się dokręcania śruby zaciskowej z momentem większym niż podany powyżej.
- Dostarczane z śrubą zaciskową.
- Klucz do śrub zaciskowych należy zamawiać osobno.
- Grzybki zaciągowe opisano na stronie 764.

Oprawki ze stożkiem Morse'a

- Wyważone konstrukcyjnie.



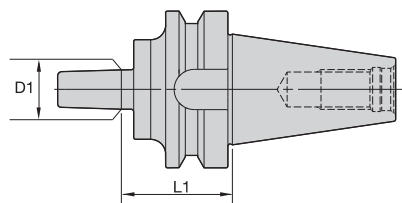
■ MT-BT, typ A

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	rozmiar systemu	D1	D2	L1	kg
1191785	BT50MT5105M	5	44,37	70	105	4,28

- Grzybki zaciągowe opisano na stronie 764.

Oprawki ze stożkiem Jacobs'a

- Wyważone konstrukcyjnie.



■ JT-BT, typ A

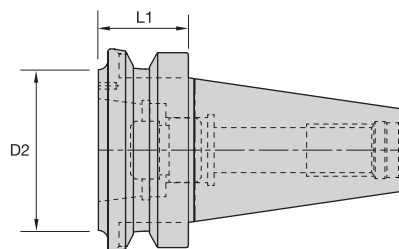
numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	rozmiar systemu	D1	L1	kg
1258492	BT50JT33041M	33	15,85	41	3,70

- Grzybki zaciągowe opisano na stronie 764.

Adaptery KR Romicon



- System adapterów wytaczaków Romicon do obróbki wysokowydajnej.
- Możliwość wewnętrznego doprowadzania chłodziwa poprzez oprawkę. – kształt AD.



■ KR-BT, typ AD

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	rozmiar systemu	D2	L1	kg	łącznik różnicowy
1258494	BT50KR32040M	KR32	50	40	3,70	KRDCKR32M
1311988	BT50KR32041M	KR32	50	41	3,70	
1258495	BT50KR50040M	KR50	65	40	3,50	KRDCKR50M
1258496	BT50KR63060M	KR63	85	60	3,10	KRDCKR63M

- Dostarczane ze śrubą łącznika różnicowego.
- Grzybki zaciągowe opisano na stronie 764.

■ Dane o systemach wytaczaków Romicon znajdują się w katalogu narzędzi wiertarskich Kennametal.



SZYBKOŚĆ

Ć regulacji można dokonać w mniej niż 5 sekund, przy zachowaniu dokładności średnicy 0,002mm (0,0001")!

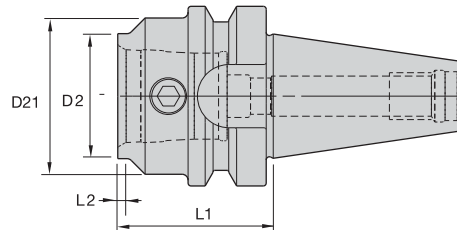
DOKŁADNOŚĆ

Każda zmiana położenia pokrętła, odpowiadająca modyfikacji promienia 0,001mm (0,000040"), zajmuje mniej niż 5 sekund.

Ten wysokowydajny system wytaczaków pozwoli Państwu:

- Poprawić wydajność.
- Zmniejszyć wielkość skrawków.
- Wydłużyć okres trwałości narzędzia.
- Zwiększyć CPK ponad 1,33.
- Zmniejszyć naprężenia towarzyszące regulacji.

- Do opravek KM.
- Możliwość wewnętrznego doprowadzania chłodziwa poprzez oprawkę – kształt AD.



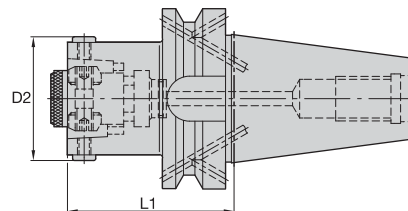
■ KM-BT, typ AD

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	rozmiar systemu	D2	D21	L1	L2	kg	Części zamienne KM kpl.	rozmiar klucza - śruba prowadząca	Nm
1013961	BT50KM3240	KM32	32	—	40	0	3,52	KM32PKG3L	5 MM	8-11
1013709	BT50KM3290	KM32	32	—	90	46	3,76	KM32PKG3S	5 MM	8-11
1013962	BT50KM4060	KM40	40	48	60	4	3,74	KM40PKG3L	6 MM	12-16
1013710	BT50KM40100	KM40	40	—	100	56	3,97	KM40PKG3S	6 MM	12-16
1013963	BT50KM5060	KM50	50	63	60	4	3,80	KM50PKG3L	10 MM	27-34
1013711	BT50KM50120	KM50	50	—	120	74	4,49	KM50PKG3S	10 MM	27-34
1014014	BT50KM6360	KM63	63	70	60	5	3,81	KM63PKG3L	12 MM	47-54
1013712	BT50KM63140	KM63	63	—	140	94	5,51	KM63PKG3S	12 MM	47-54
1013958	BT50KM8080	KM80	80	93	80	5	4,99	KM80PKG3L	14 MM	79-85

- WAŻNE: Nie dokręcać śruby prowadzącej zbyt mocno. Dokręcać z momentem o wartości podanej powyżej.
- Dostarczane z mechanizmem prowadzącym KM.
- Grzybki zaciągowe opisano na stronie 764.

Oprawki modułowe HSK

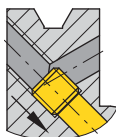
- Do opravek HSK zgodnych z DIN 69893-1, kształt A lub C (należy usunąć przewód chłodziwa).
- Możliwość wewnętrznego doprowadzania chłodziwa poprzez oprawkę – kształt AD lub B.



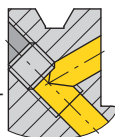
■ HSK-BT, typ B/AD

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	rozmiar systemu	D2	L1	kg	rozmiar klucza - śruba prowadząca	Nm
1519708	BT50BHSK40060M	HSK40	45	60	3,70	3 MM	8
1519709	BT50BHSK50065M	HSK50	55	65	3,80	4 MM	15
1510763	BT50BHSK63075M	HSK63	70	75	4,00	5 MM	20

- WAŻNE: Nie dokręcać śruby prowadzącej zbyt mocno. Dokręcać z momentem o wartości podanej powyżej.
- Dostarczane z mechanizmem prowadzącym i pierścieniem uszczelniającym.
- Grzybki zaciągowe opisano na stronie 764.



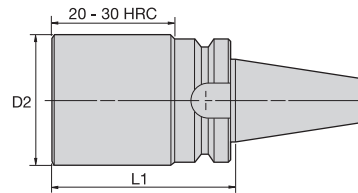
Oprawki narzędziowe są fabrycznie ustawiane w pozycji B doprowadzania chłodziwa. Aby zmienić pozycję śrub regulujących sposób doprowadzania chłodziwa, zaleca się użycie płynu zmywalnego (zablokowanie gwintu śruby).



Oprawka narzędziowa może w łatwy sposób zostać przekształconaw oprawkę z doprowadzaniem chłodziwa typu AD, zgodną z normą DIN 69871; śruby ograniczające uniemożliwiają wyciek chłodziwa przez kołnier.

Zaślepka słupka

- Czoło obrabialne 20 – 30 HRC.
- Wyważone konstrukcyjnie.



■ BB-BT, typ A

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D2	L1	kg
1258384	BT50BB104350M	104,0	350,0	24,33
1258386	BT50BB134250M	134,0	250,0	26,54

- Grzybki zaciągowe opisano na stronie 764.

SYSTEM KM

SYSTEM HSK

SYSTEM BT

SYSTEM CV

SYSTEM DV

SYSTEMY QC/R8

CHWYT PROSTY

TULEJKI
ZACISKOWE/TULEJKI
REDUKCYJNE

AKCESORIA

DANE TECHNICZNE

INDEKS